

REGULAMENT DE CERTIFICARE SPECIFIC TPED

Regulamentul se aplica pentru evaluarea conformitatii si inspectiile efectuate la echipamente sub presiune transportabile (ESPT), inclusiv ventilele acestora si alte accesorii folosite la transport in conformitate cu prevederile directivei 2010/35/UE.

Evaluarea conformitatii si inspectia are loc in baza unei solicitari (model) ce va contine urmatoarele elemente:

- numele și adresa solicitantului;
- în cazul inspectiei periodice, inspectiei intermediare, controale exceptionale atunci când solicitantul nu este proprietarul, numele și adresa proprietarului, statia de verificare/ inspectie aleasa;
- declarație scrisă referitoare la faptul că respectiva solicitare nu este înregistrată la nici un alt organism de inspectie;
- declarație prin care permite accesul organismului de inspectie al CNCIR CERT în vederea efectuării inspectiei, în spațiile de producție, inspectie și depozitare și prin care se angajează să ofere acesteia / acestuia toate informațiile necesare.

Solicitantul pune la dispoziție, după caz:

- pentru recipientele sub presiune, documentele tehnice prevazute in ADR / RID ;
- pentru cisterne:
- dosarul cisternei;
- unul sau mai multe dintre documentele menționate la 1.8.7.7.1 până la 1.8.7.7.3 din anexele Directivei 2008/68/EC, respectiv ADR / RID.

1. Omologarea de tip este realizata de CNCIR CERT in urmatoarele etape:

- agrearea sistemului de calitate al producatorului;
- In urma auditului sistemului de calitate al producatorului se comunica acestuia rezultatul auditului.
- omologarea de tip:
- verificare documentatia tehnica;
- realizeaza inspectiile si incercarile prevazute in ADR/ RID.

In urma verificarilor efectuate, inspectorul incheie raportul de inspectie si propune eliberarea certificatului de omologare de tip.

2. Supravegherea producției se desfășoară de CNCIR CERT în conformitate marginalele din Anexele la Directiva 2008/68/EC.

Fabricantul trebuie să întreprindă toate măsurile necesare pentru a se asigura că procesul de producție respectă dispozițiile aplicabile din ADR/ RID și din certificatul de omologare de tip și din anexele sale.

3. Inspectia și încercări inițiale se desfășoară de CNCIR CERT în conformitate marginalele ADR/ RID și cuprinde următoarele activități:

- verificare documentație tehnică și caracteristici;
- inspecțiile și încercările prevăzute în ADR/ RID.

În urma verificărilor efectuate cu rezultate corespunzătoare, inspectorul întocmește documentele prevăzute în ADR/ RID.

Aplicarea următoarelor metodologii trebuie să țină cont de prevederile cap.1.6.5 "Dispoziții tranzitorii" din ADR/ RID.

4. Inspectia periodică a recipientelor se desfășoară conform ADR/ RID și constă din următoarele încercări:

- verificarea documentelor tehnice de însoțire a recipientelor ;
- inspecțiile și încercările prevăzute în ADR/ RID

În urma verificărilor efectuate cu rezultate corespunzătoare, inspectorul încheie certificatul de inspecție periodică și aplică poansonul de inspecție cu marca de identificare al CNCIR CERT pe placa de timbru a recipientului sau pe calota lui.

5. Inspectia periodică a cisternelor se desfășoară conform prevederilor din ADR/ RID și constă din următoarele verificări:

- verificarea dosarului cisternei ;
- inspecțiile și încercările prevăzute în ADR/ RID

Inspectia periodică se efectuează maxim odată la 6 ani .

6. Inspectia intermediară a cisternelor se desfășoară conform prevederilor din ADR/ RID și constă din următoarele încercări:

- verificarea dosarului cisternei ;
- inspecțiile și încercările prevăzute în ADR/ RID;

- inspectia intermediara se desfasoară la maxim 3 ani dupa inspectia si incercarile initiale si dupa fiecare inspectie periodica.

Aceasta poate fi efectuata inainte sau dupa data specificata cu maxim 90 zile.

7. Controlul exceptional al recipientelor sub presiune si cisternelor se desfasoara conform prevederilor din ADR/ RID si are loc cand siguranta cisternei a fost compromisa in urmatoarele situatii:

- reparare recipient sub presiune/cisterna si echipamente de serviciu;
- modificare cisterna si echipamente de serviciu;
- accident.

Se verifica documentatia de reparare/modificare a cisternei si indeplinirea cerintelor ADR/ RID si se efectueaza inspectiile si incercarile prevazute in ADR/ RID

In urma verificarilor efectuate cu rezultate corespunzatoare, inspectorul incheie certificatul de inspectie periodica/ intermediara/ exceptionala si aplica poansonul de inspectie cu marca CNCIR CERT pe placa de timbru si verifica, participa, semneaza si stampileaza documentele tehnice complementare.

8. Reevaluarea conformitatii echipamentelor sub presiune transportabile (ESPT) se desfasoara cu respectarea procedurii prevazuta in Anexa III din Directiva 2010/35/UE si conform prevederilor din ADR / RID si consta din urmatoarele verificari:verificarea indeplinirii de catre ESPT a prevederilor de la pct.3 din Anexa III la directiva;

- inspectiile si incercarile prevazute in ADR/ RID.

In urma verificarilor efectuate cu rezultate corespunzatoare, inspectorul incheie certificatul de reevaluare prevazut la pct.6 din Anexa III la directiva, aplica marcajul pi si aplica poansonul de inspectie cu marca CNCIR CERT pe placa de timbru sau pe calota recipientului sub presiune.

Dupa aceasta se continua verificarile pentru inspectia periodica prevazute la pct.4 si pct.5 din prezentul regulament.

Inspectiile si reevaluarea conformitatii se desfasoara in statiile de verificare / inspectie afisate pe site-ul CNCIR CERT.

FORMULARE

PENTRU MAI MULTE INFORMATII / CERERE DE OFERTA, NU EZITATI SĂ NE CONTACTATI!